



## SƠN EPOXY HAI THÀNH PHẦN

\* \* \*

### MÃ SẢN PHẨM: EPOXY PKL

- Chất lượng đạt tiêu chuẩn TCVN 9014:2011
- Đóng gói: thùng 5 – 20 kg
- Trạng thái: lỏng (nhớt)

### MÔ TẢ SẢN PHẨM

Sơn Epoxy là loại sơn chất lượng cao được sản xuất từ nhựa tạo màng Epoxy cùng với các thành phần khác gồm: bột màu, bột độn, dung môi, phụ gia. Đây là loại sơn hai thành phần: sơn Epoxy (thành phần A) và chất đông rắn (thành phần B). Khi trộn hai thành phần này lại với nhau sẽ xảy ra phản ứng nối mạng không gian, làm cho màng sơn khô và cứng lại. Màng sơn Epoxy sau khi được đóng rắn có tính năng cơ lý rất cao, chịu được nước và nhiều hóa chất khác. Sơn Epoxy có nhiều loại khác nhau tùy phương pháp chế tạo, cơ chế đóng rắn và mục đích sử dụng. Hiện nay sơn Epoxy được sử dụng chủ yếu cho mục đích trang trí và bảo vệ chống ăn mòn cho các công trình, sơn sàn chịu lực cho kho xưởng, sơn chống thấm cho nhà cao tầng...

### TIÊU CHUẨN SẢN PHẨM

Sơn Epoxy hai thành phần của V-Mark có chất lượng đạt các yêu cầu của TCVN 9014:2011 Sơn Epoxy

### ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM

- Màng sơn Epoxy có tính năng cơ lý cao, độ bám dính cao, chịu mài mòn tốt
- Chịu nước và hóa chất, bền màu, bền nhiệt
- Thích hợp với nhiều bề mặt vật liệu khác nhau: bê tông, kim loại, gỗ...



## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

TT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu chuẩn thử nghiệm
1	Độ mịn.	$\mu\text{m}$	$\leq 40$	TCVN 2091 (ISO 1524)
2	Thời gian khô (khô bề mặt).	h	$\leq 6$	TCVN 2096.
3	Thời gian sống.	h	$\geq 5$	TCVN 9014:2011
4	Độ bóng 60°.	min	70	TCVN 2101 (ISO 2813)
5	Độ bền va đập.	kg.m	$\geq 50$	TCVN 2100-2 (ISO 6272-2).
6	Độ bền uốn	mm	$\leq 1$	TCVN 2099-2013
7	Độ bền bám dính	điểm	$\leq 2$	TCVN 2097-1993
8	Hàm lượng chất không bay hơi trong sơn.	%	$\geq 50$	TCVN 9014:2011
9	Khả năng chịu kiềm		Khi ngâm trong kiềm, không có dấu hiệu bất thường	TCVN 9014:2011
10	Khả năng chịu xăng		Khi ngâm trong xăng, không có dấu hiệu bất thường	TCVN 9014:2011
11	Khả năng chịu nước muối		Khi ngâm trong dung dịch natri clorua, không có dấu hiệu bất thường	TCVN 9014:2011
12	Độ bền mù muối		Bền trong mù muối	TCVN 8792
13	Độ bền thời tiết		Trong phép thử 2 năm, màng sơn không bị gỉ, phồng rộp, nứt và bong tróc	TCVN 9014:2011



## PHẠM VI ỨNG DỤNG

- Sơn trang trí và bảo vệ thiết bị máy móc, cấu kiện nhà xưởng, tàu biển, nền bê tông-xi măng-gạch đá.
- Sơn bảo vệ đặc biệt, chống ăn mòn cho các công trình
- Sơn sàn cho kho, xưởng, nhà máy, sân thể thao...
- Sơn chống thấm có trần nhà, xưởng...

## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

### 1. Pha chế

Trộn sơn (thành phần A) với chất đông rắn (thành phần B) theo tỷ lệ **2A:1B** và khuấy kỹ trước khi sơn (ít nhất 5 phút).

Có thể pha loãng bằng hỗn hợp dung môi *V-mark BuTo* tùy theo yêu cầu sử dụng

### 2. Thi công

#### ➤ Xử lý bề mặt

+ Phải tẩy sạch bụi bẩn, dầu mỡ, rỉ sắt .

- Rỉ sắt: tẩy rỉ bằng chất tẩy chuyên dụng
- Dầu mỡ: Rửa sạch bằng dung môi hữu cơ.
- Bụi bẩn: Phải làm sạch bằng máy thổi khí, hoặc lau quét.

+ Làm bằng phẳng bề mặt cần sơn

+ Bề mặt trước khi sơn phải khô ráo hoàn toàn không được ẩm ướt

#### ➤ Phương pháp thi công: lăn tay bằng rulo, chổi quét hoặc phun

#### \* Lưu ý:

- Sơn đã pha trộn với chất đông rắn phải sử dụng hết trong thời gian quy định (không quá 3 giờ)
- Nên thi công ở nơi thoáng khí, tránh xa nguồn lửa.

## LƯU TRỮ

- Sơn Epoxy hai thành phần phải được lưu trữ nơi khô ráo, thoáng mát
- Nhiệt độ lưu trữ thích hợp từ 10 – 40°C, tốt nhất từ 15 – 30°C.



- Dụng cụ chứa phải đảm bảo kín để tránh bay hơi dung môi làm ảnh hưởng chất lượng sơn
- \* *Lưu ý: Tránh tiếp xúc trực tiếp với da, mắt, sử dụng trang bị bảo hộ lao động, găng tay, khẩu trang kín.*

## **BIỆN PHÁP AN TOÀN**

- Trong quá trình sử dụng, công nhân cần được trang bị đầy đủ quần áo và dụng cụ bảo hộ lao động
- Không được nuốt và để lẫn vào thức ăn, nước uống