

V- MARK



V- MARK

MASTIC CHÈN KHE V-MARK

V-MARK POLYMER MODIFIED MASTIC

MÃ SẢN PHẨM / PRODUCT CODE: PBM-1

Tiêu chuẩn chất lượng / Product Standard : ASTM D1990-97

Đóng gói / Packing: 25 Kg

Trạng thái / State : Rắn / Solid

MÔ TẢ SẢN PHẨM / PRODUCT DESCRIPTION

Vật liệu Mastic chèn khe V-MARK là sản phẩm của quá trình tương tác lý hóa giữa các thành phần nguyên liệu. Ngoại quan thành phẩm đen, tương đối cứng, đồng nhất.

Mastic chèn khe V-MARK là loại vật liệu đặc biệt thay thế cho các loại vữa xi măng, nhựa đường để hàn gắn, che lấp các khe nứt to, nhỏ và rất nhỏ trên mọi bề mặt

Khi thi công các công trình, một số bề mặt bị rạn nứt, hoặc có những lỗ hổng to, nhỏ. Nếu dùng vật liệu thông thường như xi măng để hàn gắn và che lấp thì sẽ bị bong rộp Mastic chèn khe V-MARK sẽ có đủ những tính năng trên để làm cho công trình được tốt, bền, đẹp.

V-MARK Polymer Modified Mastic is the product of the Physical and chemical interactive between ingredients. Appearance black, hard, homogeneous.

V-MARK Polymer Modified Mastic is a special substitute material for cement mortar, asphalt for healing, covering fissures, small and very small on all surfaces.

When construction works, some surfaces are cracked, or there are small, big holes. If you use ordinary materials such as cement to heal and cover up, then blister. Mastic insert V-MARK slot will have all the above features to make the works are good, durable and nice.

YÊU CẦU KỸ THUẬT / TECHNICAL REQUIREMENTS

1. Vật liệu chế tạo :

- Nhựa gốc dầu mỏ chất lượng đạt yêu cầu tiêu chuẩn TCVN 7493:2005
- Chất độn dạng bột, tơi xốp, không vón cục.
- Polime có tính chịu nhiệt và độ đàn hồi cao đáp ứng yêu cầu chất lượng theo Quy trình kiểm tra chất lượng của V-MARK.
- Phụ gia : Các phụ gia không lắng, không vón cục, đáp ứng các yêu cầu kỹ thuật được quy định trong Quy trình kiểm tra chất lượng của V-MARK.

2. Thành phẩm :

Chất lượng thành phẩm sơn lót giao thông V-Mark Traffic Primer thỏa mãn các yêu cầu kỹ thuật ở Bảng sau :

1. Materials :

- Resin : Petroleum-based, quality confirms to TCVN 7493: 2005 standard
- Fillers : Powdered, spongy, non-lumps.
- Polymer : have high thermal and elastic properties that confirms to quality requirements of the V-MARK Quality Control Process.
- Additives : not settling, non-clotting, confirms to the technical requirements specified in the V-MARK Quality Control Process.

2. Product :

The V-Mark Traffic Primer finished-product conforms to the specifications in the following table :

STT No.	Chỉ tiêu kỹ thuật Specification	Yêu cầu kỹ thuật Technical data	Phương pháp thử Test method
1	Độ kim lún / Penetration	≤ 50 dmm	TCVN 7495: 2005
2	Tỷ lệ khôi phục đàn hồi ở 25° C / Elasticity Reavery at 25° C	≥ 30 %	22 TCN 319-04
3	Độ chảy / Flowability	≤ 5 mm	ASTM D3407
4	Độ dãn dài / Ductility	≥ 10 mm	TCVN 7496:2005
5	Nhiệt độ hóa mềm / Softening Point	≥ 80 ° C.	TCVN 7497:2005
6	Nhiệt độ rót / Pour Point	180 ± 5 ° C.	TCCS VM 04:2016
7	Độ dính bám / Adhesion	≥ 0.2 MPa	ASTM D3407

V- MARK



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG / MANUAL INSTRUCTION

1. Yêu cầu bề mặt :

+ Bề mặt trước khi thi công phải được làm sạch. Tất cả các chất lạ cần phải loại bỏ trên bề mặt khu vực thi công. Những vạch đường cũ còn tồn tại phải được cạo bỏ trước. Bề mặt đường không được lẫn dầu, mỡ, hơi ẩm, nhiệt độ phải không nhỏ hơn 15° C.

+ Tùy thuộc vào tình trạng mặt đường, sử dụng một hoặc kết hợp hai ba phương pháp dưới đây để làm sạch mặt đường trước khi sơn. Việc làm sạch được tiến hành tại dải mặt đường cần sơn, với chiều rộng tối thiểu lớn hơn chiều rộng vạch sơn trong thiết kế là 10 cm về hai phía. Cần tránh làm hư hỏng mặt đường :

- Làm sạch bằng phương pháp cơ học.
- Làm sạch bằng phương pháp thổi khí.
- Làm sạch bằng phương pháp hút bụi.

2. Thi công :

+ Thi công bằng cách đun nóng gia nhiệt lên đến nhiệt độ rót (khoảng 180°C), sau đó rót vào vị trí khe, mối nối, bề mặt cần thi công. Tùy vào điều kiện cho phép, có thể sử dụng súng phun để đạt hiệu quả cao nhất. Khi sử dụng làm vật liệu chống thấm thì có thể dùng chổi, cọ, con lăn hoặc máy phun rải để thi công.

+ Sau khi thi công cần thời gian chờ cho vật liệu phân tích và đông kết. Thời gian đông kết tùy theo điều kiện môi trường và chiều dày thi công, thường khoảng từ 30-60 phút.

1. Surface requirements :

+ The surface should be clean before application. All foreign substances need to be removed on the surface of the construction site. Existing marking must be removed. Road surface must not be oil, grease, moisture, temperature must not be less than 15° C.

+ Depending on the condition of the road, use one or two of the following methods to clean the road surface before painting. Cleaning is carried out at the asphalt surface, with a minimum width greater than 10 cm in both directions. Avoid asphalt surface damage :

- Mechanical cleaning.
- Clean by blowing air.
- Clean by vacuum machine.

2. Construction :

+ Heating up mastic to the pouring-temperature (about 180° C) then poured into the slot, joints, surface to be applied. Depending on the surface condition, sprayer can be used to achieve the highest efficiency. When used as a waterproofing material can use brushes, rollers or sprayers.

+ After construction It takes time for the material to be analyzed and solidified. Solidified-time depending on environmental conditions and construction thickness, usually about 30-60 minutes.

BIỆN PHÁP AN TOÀN / SAFETY MEASURES

- Để xa tầm tay trẻ em.
- Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô. Tránh hít phải hơi Mastic lúc nóng.
- Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp sơn dính vào mắt, rửa với nhiều nước sạch và đi đến cơ sở y tế ngay.
- Dùng dung môi thích hợp để chùi sạch sơn dính vào da, sau đó dùng nước và xà phòng để rửa sạch.
- Cần thận khi vận chuyển sơn. Nếu đổ sơn thì thu gom bằng cách rải đất hoặc cát.
- CHÚ Ý PHÒNG NGỪA RỦI RO CHÁY NỔ.
- KHÔNG ĐƯỢC ĐỔ SƠN RA CỐNG RÁNH HOẶC NGUỒN NƯỚC

- Keep out of reach of CHILDREN.
- Ensure good ventilation during application and drying-time. Avoid breathing in hot mastic.
- Safety goggles should be worn when applying. In case of eye contact, wash with plenty of water and go to medical facility immediately.
- Use a suitable solvent to wipe off sticky paint, then wash with water and soap.
- Be careful when shipping paint. If the paint is poured, collect it by spreading the soil or sand.
- WARNING PREVENTION OF FIRE RISK.
- DO NOT WASTE PAINTING OR WATER SOURCES